

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА

Федеральное бюджетное учреждение здравоохранения
«ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ЦЕНТР ГИГИЕНЫ И ЭПИДЕМИОЛОГИИ»
Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей
и благополучия человека
(ФБУЗ ФЦП иЭ Роспотребнадзора)

ПРОВАЙДЕР ПРОВЕРОК КВАЛИФИКАЦИИ/МСИ
НОМЕР ЗАПИСИ В РАЛ: RA.RU.430237 от 18.08.2017

Варшавское ш., 19А, Москва, 117105

Утверждено
Руководитель Провайдера
ФБУЗ ФЦП иЭ Роспотребнадзора
А.В. Паршина
«28» ноября 2025 г.

Сводный отчет № 7Т04/25

результатов участия в проверках квалификации/МСИ

4 этапа 2025 года
«ОК ФЦ 2025»Образец для проверки квалификации ОК 7Т04/25*шфр ОК*

Сведения об образце для проверки квалификации ОК 7Т04/25: образец представляет собой сухарь панировочный, в оригинальной упаковке, обеспечивающей полную герметичность образца.

шифр образца	объект исследования	определяемый показатель	характеристика образца
ОК 7Т04/25	сухарь панировочный	влажность/влага	диапазон определяемых концентраций 0 - 100,0 %

Критерии оценки результатов испытаний: значение величины Z-индекса.

Проверка данных на наличие статистических выбросов проведена с использованием критерия Граббса на один выброс (ГОСТ Р ИСО 5725-2-2002, п. 7.3.4.).

Статистическая обработка результатов испытаний проведена в соответствии с рекомендациями ГОСТ Р 50779.60-2017 (п.п. 7.7; 8.1.2; 9.4) по критерию «Z-индекс» без учета стандартной неопределенности приписанного значения, т.к. она считается незначимой ($u(x_{rt}) < 0.3\sigma_{rt}$) и не подлежит учету при интерпретации результатов:

$$Z = \frac{x - x_{rt}}{\sigma_{rt}} \quad ; \quad \sigma_{rt} = S^*$$

где: x_i – результат лаборатории;

x_{rt} – приписанное значение ОК;

σ_{rt} – стандартное отклонение для оценки квалификации;

S^* – робастное стандартное отклонение.

Критерии оценки результатов (пункт В.4.1.1 приложения В ГОСТ ISO/IEC 17043—2013):

$|Z| \leq 2$ - результат признан удовлетворительным;

$2 < |Z| \leq 3$ - результат признан сомнительным; *

$|Z| > 3$ - результат признан неудовлетворительным. **

* - требует выполнения предупредительных действий;

** - требует выполнения корректирующих действий.

Сводная информация о результатах участия в раунде:

Результат, %	Информация о полученных результатах испытаний		Влажность/влага
	Удовлетворительно	удовлетворительно	
		сомнительно	
		неудовлетворительно	
		всего	
Число результатов испытаний, полученных от ИЛ – участников МСИ	удовлетворительных		193
	сомнительных		184
	неудовлетворительных		5
			4

Результаты участия в ПК/МСИ приведены в сводной таблице.

Сводная таблица
оценки качества результатов испытаний образца для проверки квалификации ОК 7Г04/25
по определению влажности/влага в пищевом продукте (хлебобулочных изделиях)

№ п/п	кодový номер участника	Влажность/влага				заклúчение
		результат испытаний, %	обозначение НД на метод испытаний, методика испытаний	допускаемая погрешность, ¹	значение z-индекса	
1	1017	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
2	1056	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
3	1077	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,4	1,0	Удовлетворительно
4	1096	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,4	1,0	Удовлетворительно
5	1101	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,4	1,0	Удовлетворительно
6	1104	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
7	1145	8,9	ГОСТ 21094-2022	2,2	-1	Удовлетворительно
8	1177	9,2	ГОСТ 21094-2022	3,2	0	Удовлетворительно
9	1182	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
10	1246	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,4	1	Удовлетворительно

11	1274	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
12	1329	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,4	1	Удовлетворительно
13	1352	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
14	1409	9,2	ГОСТ 21094-2022	2,3	0	Удовлетворительно
15	1429	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,5	1	Удовлетворительно
16	1566	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
17	1585	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
18	1650	8,3	ГОСТ 21094-2022	2,1	-3	Сомнительно
19	1838	8,0	ГОСТ 9409***	0,3	-4	Неудовлетворительно
20	1840	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
21	1883	9,14	ГОСТ 21094-2022	2,28	-0,2	Удовлетворительно
22	1918	9,04	ГОСТ 21094-2022	2,26	-0,53	Удовлетворительно
23	1994	8,8	ГОСТ 21094-2022	2,2	-1,33	Удовлетворительно
24	2012	9,4	ГОСТ 21094-2022	2,4	0,67	Удовлетворительно
25	2020	9,0	ГОСТ 21094-2022	2	-0,67	Удовлетворительно
26	2023	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
27	2039	8,0	ГОСТ 21094	2	-4	Неудовлетворительно
28	2055	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,4	1	Удовлетворительно
29	2066	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
30	2075	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,4	1	Удовлетворительно
31	2093-1	9,0	ГОСТ 21094	2,3	-0,67	Удовлетворительно
32	2099	9,3	ГОСТ 21094-2022	2,3	0,33	Удовлетворительно
33	2109	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,4	1	Удовлетворительно
34	2149	9,0	ГОСТ 21094-2022	2	-0,67	Удовлетворительно
35	2200	8,7	ГОСТ 15133.4-2021****	0,2	-1,67	Удовлетворительно
36	2226	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,26	-0,67	Удовлетворительно
37	2296	8,0	ГОСТ 21094-2022	2	-4	Неудовлетворительно
38	2313-1	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,4	1	Удовлетворительно
39	2313-2	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,4	1	Удовлетворительно
40	2328	8,8	ГОСТ 15113.4-2021	2,2	-1,33	Удовлетворительно
41	2339	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,4	1	Удовлетворительно
42	2363	9,0	ГОСТ 21094	2,3	-0,67	Удовлетворительно
43	2387	8,8	ГОСТ 21094-2022	2,2	-1,33	Удовлетворительно
44	2438	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно

45	2449	9,0	ГОСТ 21094-75	2	-0,67	Удовлетворительно
46	2539	9,2	ГОСТ 21094-2022	2,3	0	Удовлетворительно
47	2545	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,6	-0,67	Удовлетворительно
48	2577	9,0	ГОСТ 21094-2022	2	-0,67	Удовлетворительно
49	2586	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
50	2641	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,4	1	Удовлетворительно
51	2871	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
52	2940	9,0	ГОСТ 21094	2,3	-0,67	Удовлетворительно
53	3024	9,0	ГОСТ 21094-2022	2	-0,67	Удовлетворительно
54	3067	9,3	ГОСТ 21094-2022	2,3	0,33	Удовлетворительно
55	3077	8,5	ГОСТ 21094-2022	2,1	-2,33	Сомнительно
56	3199	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
57	3214	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,4	1	Удовлетворительно
58	3334	9,0	ГОСТ 21094	2,3	-0,67	Удовлетворительно
59	3340	9,0	ГОСТ 21094-75	2,3	-0,67	Удовлетворительно
60	3376	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,2	-0,67	Удовлетворительно
61	3396	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,4	1	Удовлетворительно
62	3444-1	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,2	-0,67	Удовлетворительно
63	3444-2	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
64	3459	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,5	1	Удовлетворительно
65	3492	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,4	1	Удовлетворительно
66	3544	9,13	ГОСТ 21094-2022	2,28	-0,23	Удовлетворительно
67	3555	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
68	3616	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
69	3704	9,5	ГОСТ 21094	2,4	1	Удовлетворительно
70	3712	9,5	ГОСТ 21094	2,3	1	Удовлетворительно
71	3727	8,5	ГОСТ 21094-2022	1,1	-2,33	Сомнительно
72	3730	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,4	1	Удовлетворительно
73	3769	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
74	3846	9,3	ГОСТ 21094-2022	2,3	0,33	Удовлетворительно
75	3893	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,4	1	Удовлетворительно
76	3997	9,2	ГОСТ 21094-2022	2,3	0	Удовлетворительно
77	4021	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,4	1	Удовлетворительно
78	4059	8,5	ГОСТ 21094-2022	2,1	-2,33	Сомнительно

79	4119	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,2	-0,67	Удовлетворительно
80	4122	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,4	1	Удовлетворительно
81	4162	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,2	-0,67	Удовлетворительно
82	4175	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
83	4235	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
84	4329	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
85	4382	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
86	4403	9,4	Изделия хлебобулочные. Методы определения влажности.	2,3	0,67	Удовлетворительно
87	4519	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,4	1	Удовлетворительно
88	4587	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
89	4588	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
90	4699	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,3	1	Удовлетворительно
91	4732	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
92	4764	9,2	ГОСТ 5900-2014	0,4	0	Удовлетворительно
93	4924	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,4	1	Удовлетворительно
94	4941	8,9	ГОСТ 21094-2022	2,3	-1	Удовлетворительно
95	5053	9,5	ГОСТ 21094	2,4	1	Удовлетворительно
96	5054	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
97	5094	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
98	5107	9,5	ГОСТ 21094-2022	-	1	Удовлетворительно
99	5145	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,4	1	Удовлетворительно
100	5177	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
101	5250	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,4	1	Удовлетворительно
102	5481	9,6	ГОСТ 21094-2022	2,4	1,33	Удовлетворительно
103	5489	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
104	5518	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,4	1	Удовлетворительно
105	5607	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
106	5653	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,4	1	Удовлетворительно
107	5715	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
108	5832	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,4	1	Удовлетворительно
109	5855	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
110	6042	9,34	ГОСТ 21094-2022	2,4	0,47	Удовлетворительно
111	6050	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно

112	6054	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,4	1	Удовлетворительно
113	6168	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,4	1	Удовлетворительно
114	6299	9,2	ГОСТ 21094-2022	2,3	0	Удовлетворительно
115	6320	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
116	6333	9,3	ГОСТ 21094-2022	2,3	0,33	Удовлетворительно
117	6361	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,25	-0,67	Удовлетворительно
118	6367	9,01	ГОСТ 21094-2022	2,25	-0,63	Удовлетворительно
119	6445-1	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
120	6445-2	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,4	1	Удовлетворительно
121	6500	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,4	1	Удовлетворительно
122	6535	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
123	6853	9,0	ГОСТ 21094	2,25	-0,67	Удовлетворительно
124	6854	9,4	ГОСТ 21094-2022	2,3	0,67	Удовлетворительно
125	7002	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,4	1	Удовлетворительно
126	7015	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,4	1	Удовлетворительно
127	7051	9,1	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,33	Удовлетворительно
128	7065	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
129	7066-1	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,5	1	Удовлетворительно
130	7066-2	9,0	ГОСТ 21094-2022	2	-0,67	Удовлетворительно
131	7106	9,2	ГОСТ 21094-2022	2,3	0	Удовлетворительно
132	7140	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
133	7154	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
134	7171	8,5	ГОСТ 21094-2022	2,1	-2,33	Сомнительно
135	7342	9,3	ГОСТ 21094-2022	2,3	0,33	Удовлетворительно
136	7368	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,4	1	Удовлетворительно
137	7371	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,5	1	Удовлетворительно
138	7545	9,2	ГОСТ 21094-2022	2,3	0	Удовлетворительно
139	7558	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
140	7627	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,4	1	Удовлетворительно
141	7689	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
142	7729	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,4	1	Удовлетворительно
143	7777	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
144	7804	9,2	ГОСТ 21094-2022	2,3	0	Удовлетворительно
145	7818-1	9,2	ГОСТ 21094-2022	2,3	0	Удовлетворительно

146	7818-2	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
147	7880	8,1	ГОСТ 21094-2022	2,0	-3,67	Неудовлетворительно
148	7979	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
149	8019	9,4	ГОСТ 21094-2022	2,4	0,67	Удовлетворительно
150	8023	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
151	8044	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,4	1	Удовлетворительно
152	8051	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,2	-0,67	Удовлетворительно
153	8095	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
154	8102	9,3	ГОСТ 21094-2022	2,3	0,33	Удовлетворительно
155	8176	9,0	ГОСТ 21094	2,3	-0,67	Удовлетворительно
156	8177	9,4	ГОСТ 21094-2022	2,3	0,67	Удовлетворительно
157	8200	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
158	8282	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
159	8322	9,0	ГОСТ 8494-96	0,5	-0,67	Удовлетворительно
160	8323	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,4	1	Удовлетворительно
161	8324	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,4	1	Удовлетворительно
162	8505	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,4	1	Удовлетворительно
163	8577	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
164	8705	9,0	ГОСТ 21094	2,3	-0,67	Удовлетворительно
165	8712	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,2	-0,67	Удовлетворительно
166	8787	9,3	ГОСТ 21094-2022	2,3	0,33	Удовлетворительно
167	8810	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
168	8910	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,25	-0,67	Удовлетворительно
169	8938	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,4	1	Удовлетворительно
170	9034	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,3	1	Удовлетворительно
171	9051	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,4	1	Удовлетворительно
172	9066	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,3	1	Удовлетворительно
173	9077	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,4	1	Удовлетворительно
174	9115	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
175	9161	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,3	1	Удовлетворительно
176	9187	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
177	9200	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,4	1	Удовлетворительно
178	9221	9,0	ГОСТ 21094-2022	2	-0,67	Удовлетворительно
179	9276	9,6	ГОСТ 21094	2,3	1,33	Удовлетворительно

180	9286-1	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,4	1	Удовлетворительно
181	9286-2	9,5	ГОСТ 21094-2022	2,4	1	Удовлетворительно
182	9337	9,3	ГОСТ 21094-2022	2,3	0,33	Удовлетворительно
183	9342	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
184	9402	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,2	-0,67	Удовлетворительно
185	9405	9,1	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,33	Удовлетворительно
186	9418	9,5	ГОСТ 21094	2,4	1	Удовлетворительно
187	9547	9,2	ГОСТ 21094-2022	1,15	0	Удовлетворительно
188	9571	8,81	ФР.1.31.2017.28249 М.241.0087/RA RU.311866/2017	0,2	-1,3	Удовлетворительно
189	9652	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно
190	9741	9,4	ГОСТ 21094-2022	2,4	0,67	Удовлетворительно
191	9765-1	9,12	ГОСТ 21094-2022	0,84	-0,27	Удовлетворительно
192	9765-2	9,12	ГОСТ 21094-2022	0,84	-0,27	Удовлетворительно
193	9915	9,0	ГОСТ 21094-2022	2,3	-0,67	Удовлетворительно

¹ значение установленной для применяемой методики испытаний характеристики погрешности

**** - НД не распространяется на объект испытаний

***** - не верно указан номер НД

Имя, фамилия и контактные данные координатора (размещены на сайте):

Координатор раунда:

№ п.п.	ФИО	направление однородных исследований	внутренний телефон
1.	Осипова Людмила Сергеевна	группа физико-химических и токсикологических исследований	доб. 343

Указание работ, которые выполнялись по договору субподряда с провайдером проверки квалификации (размещено на сайте): Работы по договору субподряда с провайдером проверки квалификации не выполнялись. Провайдер ПК/МСИ не привлекает субподрядные организации к организации и проведению проверок квалификации.

Установление степени конфиденциальности результатов (размещено на сайте): Провайдер ПК/МСИ ФБУЗ ФЦГиЭ Роспотребнадзора гарантирует конфиденциальность участникам и иным заинтересованным лицам. Конфиденциальность участия в проверках квалификации гарантируется направлением результатов испытаний

(измерений) только в адрес участника и без согласия заказчика результаты испытаний (измерений) не подлежат разглашению или передаче третьим лицам. В соответствии с Приказом Минэкономразвития России от 24.10.2020 г. № 704 ФБУЗ ФЦГиЭ Роспотребнадзора, как аккредитованный провайдер ПК/МСИ, представляет в Федеральную службу по аккредитации сведения о факте участия в проверке квалификации (наименование юридического лица, номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц) в случае, если участник является аккредитованным в национальной системе аккредитации лицом.

Оценки однородности и стабильности: Специальные образцы контроля двух партии в количестве 200 шт. Стабильность и однородность образцов гарантирована производителем на протяжении всего срока годности (подтверждены свидетельством о государственной регистрации, технологией приготовления, единой матрицей, единой партией). В начале раунда осуществлен выборочный отбор образцов контроля и передача их в аккредитованный ИЛЦ для исследования на определение плотности (протоколы лабораторных исследований №№ 495 – 504 от 19.09.2025).

Статистические данные и итоговые расчеты, включая приписанные значения и диапазон приемлемых результатов и графические изображения:

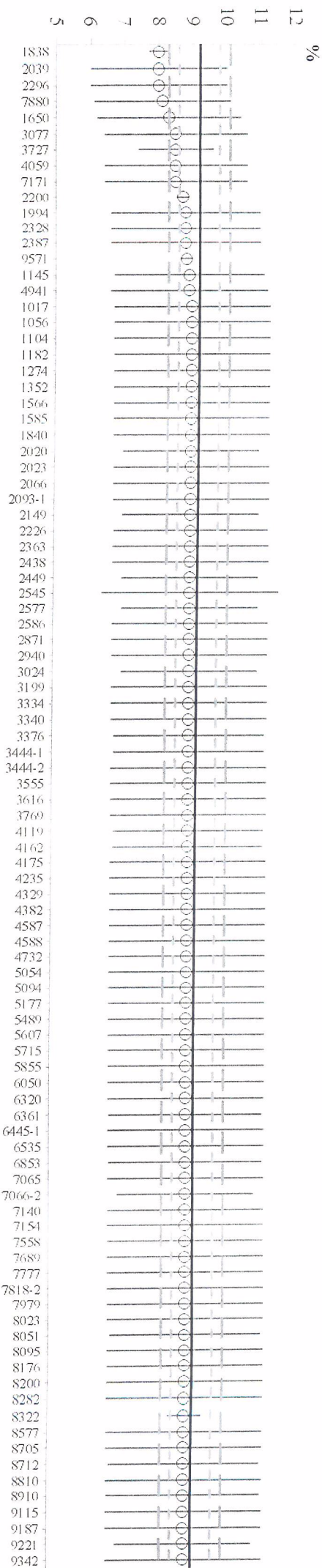
Статистическая обработка результатов испытаний проведена в соответствии с рекомендациями ГОСТ Р 50779.60-2017 (п.п. 7.7; 8.1.2; 9.4) по критерию «Z-индекс» без учета стандартной неопределенности приписанного значения, т.к. она считается незначимой ($u(x_{prt}) < 0.3\sigma_{prt}$) и не подлежит учету при интерпретации результатов:

$$Z = \frac{x - x_{prt}}{\sigma_{prt}} ; \quad \sigma_{prt} = S^*$$

где: x_i – результат лаборатории;
 x_{prt} – приписанное значение ОК;
 σ_{prt} – стандартное отклонение для оценки квалификации;
 S^* – робастное стандартное отклонение.

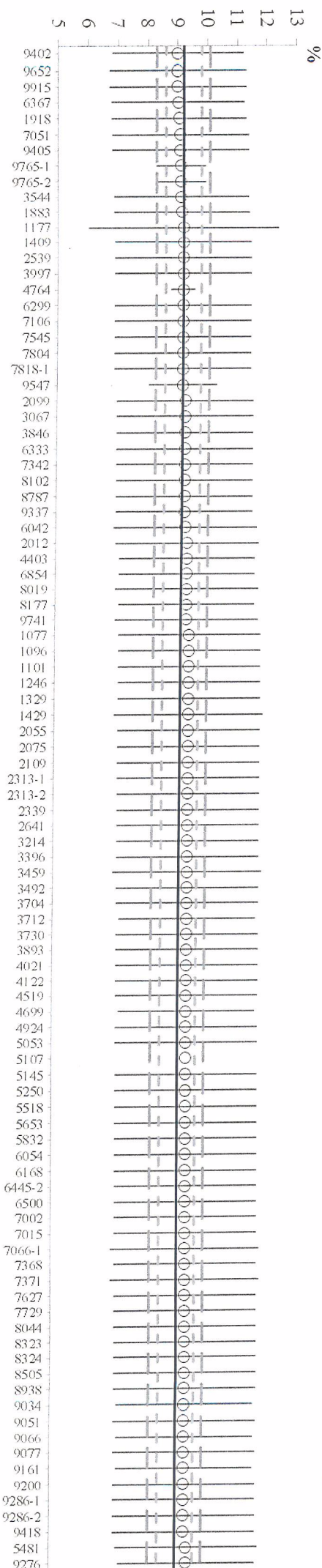
Графическое представление результатов участников района

Рис.1а



Номер кода участников

Рис.1б

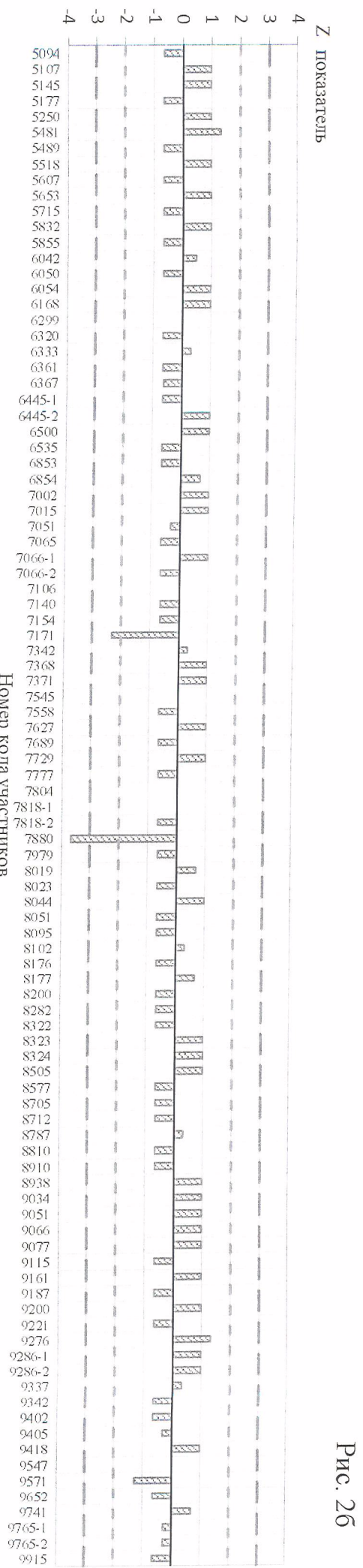
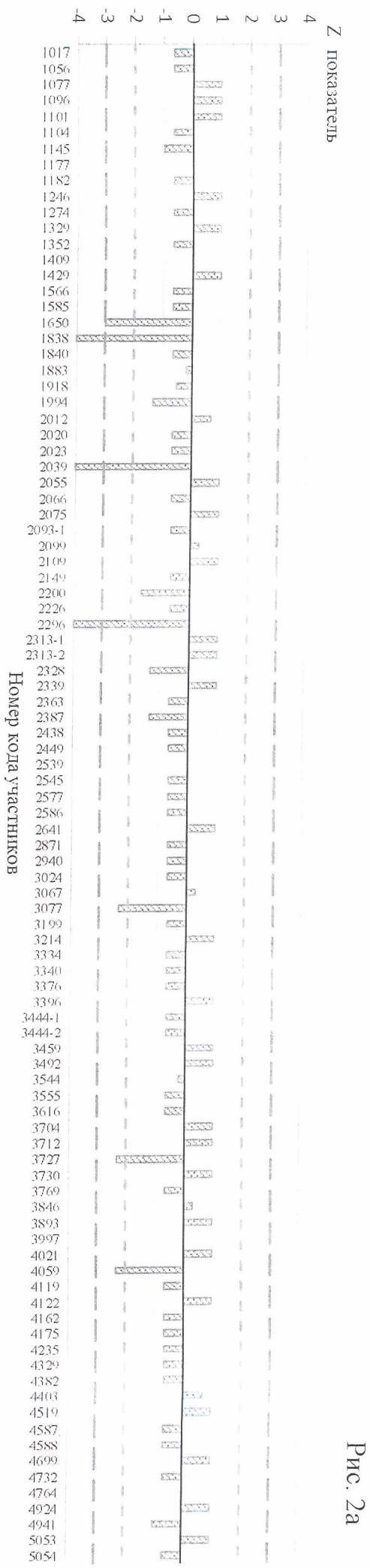


Принятые условные обозначения (рис. 1а, рис. 1б):

Номер кода участников

---	линия сигнала "Сигнал к действиям"	$X_{pi} \pm 3 \sigma_{pi}$
---	линия сигнала "Сигнал предупреждения"	$X_{pi} \pm 2 \sigma_{pi}$
---	линия присвоенного значения	X_{pi}

Графическое представление результатов расчета Z индекса



Принятые условные обозначения (рис. 1а, рис. 1б):

линия сигнала "Сигнал к действию"	$X_{pi} \pm 3 \sigma_{pi}$
линия сигнала "Сигнал предупреждения"	$X_{pi} \pm 2 \sigma_{pi}$
линия присвоенного значения	X_{pi}

Процедуры, используемые для установления приписанного значения: ДПЗ.11-4/3 «Оценка и отчетность о результатах проверки квалификации/МСИ».

Подробное описание метрологической прослеживаемости и неопределенности измерений каждого приписанного значения: метрологическая прослеживаемость аттестованных (приписанных) значений образцов контроля обеспечена при их изготовлении применением стандартных образцов и веществ гарантированной чистоты, стандартизованных методик и поверенных средств измерения при проведении испытаний.

Процедуры установления стандартного отклонения для оценки квалификации или другие критерии оценивания: σ – стандартное отклонение для оценки квалификации соответствует S^* - робастное стандартное отклонение. Оценка результатов исследования проводилась по Z -индексу без учета стандартной неопределенности приписанного значения, т.к. она считается незначимой ($u(x_{\text{прт}}) < 0.3\sigma_{\text{прт}}$) и не подлежит учету при интерпретации результатов.

Приписанные значения и итоговые статистики для методов или методик испытаний, используемых каждой группой участников (если различные методы использовались различными группами участников): все участники испытаний использовали гравиметрический метод.

Комментарии провайдера проверки квалификации и технических экспертов относительно характеристик функционирования участников: ГОСТ 9409 «Динамометры общего назначения. Типы и основные параметры». Область применения ГОСТ 9409-60 не распространяется на данный объект исследования (сухарь панировочный).

Информация о разработке и реализации программы проверки квалификации: План проведения межлабораторных сравнительных испытаний провайдера проверок квалификации лабораторий Федерального бюджетное учреждение здравоохранения «Федеральный центр гигиены и эпидемиологии» Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека (утв. 02.09.2024 г.).

Программа межлабораторных сравнительных (слепительных) испытаний (МСИ) «ОК ФЦ 2025» (утв. 04.09.2024 г.). Программа по данному раунду реализована.

Процедуры, используемые для статистического анализа данных: ДПЗ.11-4/3 «Оценка и отчетность о результатах проверки квалификации/МСИ».

Рекомендации по интерпретации статистического анализа: не требуется.

Комментарии или рекомендации, основанные на результатах тура проверки квалификации: по настоящему отчету комментарии или рекомендации, основанные на результатах тура проверки квалификации, не требуются.

Ответственный за проведение раунда
(координатор):

Проверил:

Статус отчета:

подпись

подпись

окончательный

Л.С. Осипова

инициалы, фамилия

С.И. Кувшинников

инициалы, фамилия

«28» ноября 2025 г.

дата подготовки

Конец отчета